

## Смазки комплексные

### ОПИСАНИЕ

Серия смазок ТНК Комплекс Плюс EP специально предназначена для применения в узлах и механизмах транспортных средств и промышленного оборудования, работающих при средних нагрузках в интервале рабочих температур от минус 40°C до плюс 150°C (кратковременно до 170°C).

Смазка изготавливается загущением смеси нефтяных масел комплексным литиевым мылом жирных кислот с добавлением композиции противозадирных присадок. ТНК Комплекс Плюс EP1 также может применяться в централизованных системах смазки. ТНК Комплекс Плюс EP3 может применяться для смазывания подшипников электромоторов.

Гарантийный срок хранения смазки – 3 года.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Смазки серии ТНК Комплекс Плюс EP имеют следующие преимущества:

- работоспособны в широком диапазоне температур, что позволяет унифицировать ассортимент применяемых масел
- удовлетворяют требованиям большинства изготовителей автомобильной и промышленной техники
- обладают улучшенными смазывающими свойствами и стойкостью к смыванию водой
- не содержат свинца и других тяжелых металлов

### ОДОБРЕНИЯ

Данные смазки соответствуют классам по NLGI – 1,2,3.

### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  | ТНК Комплекс Плюс | EP1  | EP2     | EP3     |
|--|-------------------|--|---------|---------|
| Внешний вид  |                   | Однородная мазь от светло-желтого до темно-коричневого цвета |         |         |
| Температура каплепадения, °C, не ниже                  |                   | 215  | 230     | 230     |
| Пенетрация при 25°C, 0,1 мм, в пределах                |                   | 295-325  | 265-295 | 220-250 |
| Вязкость кинематическая при 50°C, Па*с, не менее       |                   | 5  | 6       | 8       |
| Предел прочности на сдвиг, Па, не менее:               |                   |  |         |         |
| при 20°C   |                   | 200  | 250     | 500     |
| при 50°C   |                   | 80   | 150     | 200     |
| Коллоидная стабильность,%, не более                    |                   | 20   | 12      | 10      |
| Коррозионное воздействие на металлы (медь, 3 ч.100°C)  |                   | Выдерживает  |         |         |
| Испаряемость при 150°C, 1ч.,%, не более                |                   | 5  | 3,5     | 3       |
| Массовая доля свободной щелочи, %, не более            |                   | 0,2  | 0,2     | 0,2     |
| Содержание воды  |                   | Отсутствие   |         |         |
| Массовая доля механических примесей, %, не более       |                   | 0,05   | 0,05    | 0,05    |
| Трибологические характеристики при темп (20±5) на ЧШМ: |                   |  |         |         |
| нагрузка сваривания (Pc)                               |                   | 1744   | 1842    | 2067    |
| нагрузка критическая (Pк)                              |                   | 696  | 735     | 823     |
| индекс задира (Из)                                     |                   | 333  | 353     | 373     |
| Изменение массы резины марки 26-44,%                   |                   | ±8   | ±8      | ±8      |

Выпускается по ТУ 0253-034-44918199-2006.

Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.

Дата выпуска 1 декабря 2006г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.

Указанные в таблице показатели являются фактическими значениями взятыми из паспортов качества.

