

## Смазка общего назначения

### ОПИСАНИЕ

Смазка ТНК EP2 разработана для применения в тяжело нагруженных узлах кузнечно-прессового, литейного и другого отечественного и импортного промышленного оборудования, требующего применения смазок с противозадирными присадками EP.

Изготавливается загущением смеси нефтяных масел, литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты с добавлением антиокислительной, противозадирной, противоизносной и антикоррозионной присадок. Применяется в централизованных системах смазки узлов трения, работающих при средних и высоких нагрузках и температуре – от минус 40°C до плюс 130°C. Гарантийный срок хранения смазки – 3 года.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Смазка ТНК EP2 имеет следующие преимущества:

- обладает высокой несущей способностью, что позволяет выдерживать значительные ударные нагрузки без разрушения масляной пленки
- не содержит свинец и другие тяжелые металлы, ухудшающие механическую стабильность смазки
- высокая антиокислительная стабильность не вызывает осадкообразования и загустевания смазки при высокотемпературной эксплуатации
- обладает возможностью защищать поверхность подшипников от коррозии, даже в присутствии воды
- имеет улучшенную прокачиваемость при использовании в централизованных системах

### ОДОБРЕНИЯ

Смазка соответствуют классу по NLGI – 2.

### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Однородная мазь светло-коричневого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	190
Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 0,1 мм, в пределах	265-295
Вязкость при 20°C, Па*с (П), не более	100(1000)
Предел прочности на сдвиг, Па, при 20°C, не менее	100
Коллоидная стабильность, %, не более	15
Коррозионное воздействие на металлы (медь, 24 ч., 100°C)	Выдерживает
Массовая доля кислоты, %, не более	0,6
щелочей, %, не более	0,1
Массовая доля воды, %, не более	Следы
Склонность к сползанию	Выдерживает
Массовая доля общих механических примесей, %, не более	0,05
Содержание механических примесей, не растворимых в соляной кислоте	Отсутствие
Трибологические характеристики при темп (20±5)на ЧШМ:	
нагрузка сваривания P <sub>с</sub> , Н, не менее	2800
нагрузка критическая P <sub>к</sub> , Н, не менее	980
индекс задира Из, Н, не менее	372
диаметр пятна износа, мм, не более	1.4

Выпускается по ТУ 0253-032-44918199-2006.

Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.

Дата выпуска 1 декабря 2006г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.

Указанные в таблице показатели являются фактическими значениями взятыми из паспортов качества.

