

УНИОЛ 2М/2



Смазка промышленная

ОПИСАНИЕ

Смазка УНИОЛ 2М/2 предназначена для применения в централизованных системах смазки металлургического и горнообогатительного оборудования.

Изготавливается на основе смеси высокоиндексных остаточных нефтяных масел, загущенных комплексными кальциевыми мылами жирных кислот и уксусной кислоты с добавлением антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных присадок. Применяется в интервале температур от минус 10 до плюс 150 °С (кратковременно до 170°С). Является популярным заменителем смазки ИП-1. Гарантийный срок хранения смазки – 3 года.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Смазка УНИОЛ 2М/2 имеет следующие преимущества:

- работоспособна в широком диапазоне температур
- обладает хорошими триботехническими характеристиками, благодаря использованию высокоэффективных компонентов
- защищает металлические поверхности от коррозии, благодаря улучшенной адгезии и высокой стойкости к вымыванию водой
- влагоупрочняется при хранении

ОДОБРЕНИЯ

Класс пенетрации 2 по NLGI.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Однородная гладкая мазь от светло-до темно-коричневого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	215
Предел прочности на сдвиг, Па:	
при 50 °С	150-400
при 80 °С	100-350
Пенетрация при 25°С, 0,1 мм	330-380
Вязкость эффективная, при 0 °С, Па*с	110
Коррозионное воздействие на металл	Выдерживает
Коллоидная стабильность, %, не более	15
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,1
Массовая доля щелочи, %, не более	0,2
Массовая доля воды, %, не более	0,1
Предел прочности при 50 °С, Па	250-500
Трибологические характеристики при темп (20±5) на ЧШМ:	
нагрузка сваривания (Рс)	2323
нагрузка критическая (Рк)	980
индекс задира (Из)	392

Выпускается по ТУ 38.5901243-92.

Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.

Дата выпуска 1 декабря 2006г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.

Указанные в таблице показатели являются фактическими значениями взятыми из паспортов качества.

