

## Смазка общего назначения

### ОПИСАНИЕ

Смазка ЛИТОЛ-24 предназначена для применения в узлах трения колесных и гусеничных транспортных средств, промышленного оборудования и судовых механизмах различного назначения, работающих в интервале температур от минус 40 до плюс 120 °С (кратковременно до 130°С).

Изготавливается загущением смеси минеральных масел литиевым мылом с добавлением присадок. Широко применяется для замены солидола и является в настоящий момент самой распространенной универсальной смазкой на территории СНГ. Не содержит противозадирных присадок. Гарантийный срок хранения смазки – 5 лет.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Смазка Литол-24 имеет следующие преимущества:

- обладает хорошими триботехническими характеристиками, благодаря использованию высокоэффективных компонентов
- превосходная работа в условиях вибрации и ударных нагрузок
- имеет улучшенные антикоррозионные и консервационные свойства
- обладает высокой стойкостью к вымыванию водой

### ОДОБРЕНИЯ

Класс пенетрации 2 по NLGI.

### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |
|--|--|
| Внешний вид  | Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета |
| Температура каплепадения, °С, не ниже                  | 185  |
| Пенетрация при 25°С с перемешиванием, 0,1 мм           | от 220 до 250  |
| Вязкость динамическая при -20°С, Па*с, не более        | 650  |
| при 0°С  | 280  |
| при 50°С   | 8  |
| Предел прочности на сдвиг, Па, при 20°С, не менее      | 500-1000   |
| при 80°С   | 200  |
| Коллоидная стабильность, %, не более                   | 12   |
| Механическая стабильность:                             |  |
| индекс разрушения (Кр), %                              | от 0 до ±50  |
| индекс восстановления (Кв), %                          | ±30  |
| Коррозионное воздействие на металлы                    | Выдерживает  |
| Испаряемость при 120°С, %, не более                    | 6  |
| Массовая доля свободной щелочи, %, не более            | 0,1  |
| Массовая доля механических примесей, %, не более       | 0,05   |
| Набухаемость резины марки 26-44%: изменение объема     | ±8   |
| изменение твердости                                    | ±8   |
| Трибологические характеристики при темп (20±5) на ЧШМ: |  |
| нагрузка сваривания (Pс)                               | 1410   |
| нагрузка критическая (Pк)                              | 630  |
| индекс задира (Из)                                     | 28   |

Выпускается по ГОСТ 21150-87.

Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.

Дата выпуска 1 декабря 2006г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.

Указанные в таблице показатели являются фактическими значениями взятыми из паспортов качества.

