



ЛС-1П

Смазка промышленная

ОПИСАНИЕ

Смазка ЛС-1П применяется в централизованных системах смазки узлов трения, работающих при средних и высоких нагрузках и температуре от минус 40 до плюс 130°C (в тяжело нагруженных узлах кузнечно-прессового, литейного и др. промышленного оборудования).

Применяется как правило в централизованных системах подачи смазки. Изготавливается загущением смеси нефтяных масел, литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты с добавлением антиокислительной и противозадирной присадок. Гарантийный срок хранения смазки – 3 года.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Смазка ЛС-1П имеет следующие преимущества:

- обладает улучшенными трибологическими свойствами благодаря наличию противозадирной присадки
- имеет высокую стойкость к вымыванию водой
- высокая механическая стабильность смазки позволяет применять ее при тяжелых условиях эксплуатации
- имеет высокую антиокислительную стабильность позволяющую использовать смазку длительный период

ОДОБРЕНИЯ

Класс пенетрации 1 по NLGI.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Однородная мазь коричневого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	185
Пенетрация при 25°C, 0,1 мм	310-340
Вязкость при 20 °С, Па*с (Па), не более	100(1000)
Предел прочности на сдвиг, Па, при 20°C, не менее	100
Коллоидная стабильность, %, не более	25
Коррозионное воздействие на металлы (медь, 24ч., 100°C)	Выдерживает
Массовая доля щелочи, %, не более	0,1
Содержание воды	Отсутствие
Склонность к сползанию (14ч., 100°C)	Выдерживает
Содержание механических примесей	Отсутствие
Трибологические характеристики при темп (20±5) на ЧШМ:	
нагрузка сваривания (Pc)	2195
нагрузка критическая (Pк)	980
индекс задира (Из)	372

Выпускается по ТУ У 23.2-00152365-179-2003.

Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.

Дата выпуска 1 декабря 2006г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.

Указанные в таблице показатели являются фактическими значениями взятыми из паспортов качества.

